United States Patent and Trademark Office UNITED STATES DEPARTMENT OF COMMERCE United States Patent and Trademark Office Address: COMMISSIONER FOR PATENTS P.O. Box 1450 Alexandria, Virginia 22313-1450 www.uspto.gov NOV 1 6 2007 FIRST NAMED INVENTOR ATTORNEY DOCKET NO. CONFIRMATION NO. LING DATE 10/560,089 03/31/2006 Mats Jalk 10400C-00200/US 1200 20195 7590 11/06/2007 **EXAMINER COMMTECH INTERNATIONAL** 535 MIDDLEFIELD ROAD LIN, ING HOUR SUITE 200 PAPER NUMBER ART UNIT MENLO PARK, CA 94025 1793 MAIL DATE DELIVERY MODE 11/06/2007 **PAPER**

Please find below and/or attached an Office communication concerning this application or proceeding.

The time period for reply, if any, is set in the attached communication.

ED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE United States Department of Commerce United States Patent and Tredemark Office Address: COMMISSIONER FOR PATENTS P.O. Box 1450 Alexandria, Virginia 22313-1450 FIRST NAMED INVENTOR ATTORNEY DOCKET NO. CONFIRMATION NO. APPLICATION NO. 10400C-00200/US 1200 Mats Jalk 10/560,089 03/31/2006 20195 08/21/2007 **EXAMINER** COMMTECH INTERNATIONAL LIN, ING HOUR 535 MIDDLEFIELD ROAD **SUITE 200** PAPER NUMBER ART UNIT **MENLO PARK, CA 94025** 1725 DELIVERY MODE MAIL DATE PAPER 08/21/2007

Please find below and/or attached an Office communication concerning this application or proceeding.

The time period for reply, if any, is set in the attached communication.

-		Application	No PE	Applicant(s)		
•		10/560,089	617 403	JALK ET AL.	,	
	Office Action Summary	Examiner	SEP 0 4 2007 E	Art Unit		
		Ing-Hour Lip	5/	1725	deman	
Period fo			The state of the s			
WHIC - Exter after - If NO - Faitu Any	ORTENED STATUTORY PERIOD FOR REPL' CHEVER IS LONGER, FROM THE MAILING Dotslore of time may be available under the provisions of 37 CFR 1.1 SIX (8) MONTHS from the mailing date of this communication. Period for reply is specified above, the meximum statutory period to reply within the set or extended period for reply will, by statute reply received by the Office later than three months after the mailing and patent term adjustment. See 37 CFR 1.704(b).	ATE OF THIS 38(a). In no event, will apply and will e	however, may a reply be the complete SIX (8) MONTHS from the to become ABANDONE	v. nety filed the mailing date of this D (35 U.S.C. § 133).		
Status			•			
1)[又]	Responsive to communication(s) filed on 09 D	ecember 200	5 and 31 March 200	<u>06</u> .		
2a)□	This action is FINAL. 2b)⊠ This	s action is nor	n-final.			
3)□	Since this application is in condition for allowa	nce except fo	or formal matters, pr	osecution as to the	ne merits is	
	closed in accordance with the practice under	Ex parte Qua	yle, 1935 C.D. 11, 4	53 O.G. 213.		
Disposit	ion of Claims					
4)⊠	Claim(s) 1-29 is/are pending in the application	I.				
	4a) Of the above claim(s) is/are withdrawn from consideration.					
5)	Claim(s) is/are allowed.					
6)[🛛	Claim(s) 1-29 is/are rejected.				·	
7)	Claim(s) is/are objected to.					
8)[Claim(s) are subject to restriction and/o	or election rec	quirement.			
Applicat	ion Papers					
	The specification is objected to by the Examina					
10)🛛	The drawing(s) filed on 09 December 2005 is/s	are: a) 🛛 acc	cepted or b) object	ted to by the Exa	miner.	
	Applicant may not request that any objection to the	drawing(s) be	held in abeyance. Se	e 37 CFR 1.85(a).		
	Replacement drawing sheet(s) including the correct	tion is require	if the drawing(s) is o	bjected to. See 37	CFR 1.121(d).	
11)	The oath or declaration is objected to by the E	xaminer. Not	e the attached Offic	e Action or form f	PTO-152.	
Priority	under 35 U.S.C. § 119					
12)🔯	Acknowledgment is made of a claim for foreign	n priority und	er 35 U.S.C. § 119(a	a)-(d) or (f).		
_	☑ All b) Some * c) None of:					
	1. Certified copies of the priority documen					
	2. Certified copies of the priority document					
	3. Copies of the certified copies of the price	ority documen	nts have been receiv	ved in this Nation	al Stage	
	application from the International Burea	=				
• ;	See the attached detailed Office action for a lis	t of the certifi	ed copies not receiv	/ea .		
Attachme	nt(e)					
	ice of References Cited (PTO-892)		4) Triterview Summa: Paper No(s)/Mail i			
	ice of Draftsperson's Patent Drawing Review (PTO-948) rmation Disclosure Statement(s) (PTO/SB/08)		5) Notice of Informal		•	
	er No(s)/Mail Date <u>12/9/05 & 3/31/06</u> .		6) Other:			

Art Unit: 1725

DETAILED ACTION

Claim Rejections - 35 USC § 103

- 1 The following is a quotation of 35 U.S.C. 103(a) which forms the basis for all obviousness rejections set forth in this Office action:
 - (a) A patent may not be obtained though the invention is not identically disclosed or described as set forth in section 102 of this title, if the differences between the subject matter sought to be patented and the prior art are such that the subject matter as a whole would have been obvious at the time the invention was made to a person having ordinary skill in the art to which said subject matter pertains. Patentability shall not be negatived by the manner in which the invention was made.
- 2. This application currently names joint inventors. In considering patentability of the claims under 35 U.S.C. 103(a), the examiner presumes that the subject matter of the various claims was commonly owned at the time any inventions covered therein were made absent any evidence to the contrary. Applicant is advised of the obligation under 37 CFR 1.56 to point out the inventor and invention dates of each claim that was not commonly owned at the time a later invention was made in order for the examiner to consider the applicability of 35 U.S.C. 103(c) and potential 35 U.S.C. 102(e), (f) or (g) prior art under 35 U.S.C. 103(a).
- 3. Claims 1-2, 4-7, 15-17, 19-23 and 29 are rejected under 35 U.S.C. 103(a) as being unpatentable JP 54-119336 et al in view of JP 59206151.

JP 54-119336 substantially teaches the claimed device and method for detecting the presence of slag in a shroud 18 for guiding molten metal 10 from a ladle 14 to a tundish 20, comprising transmitting and receiving coils 40, 42 located at the two branches of a forked coil holder 30.

JP 54-119336 fails to teach the use of an integrated shroud manipulator. However, JP 59206151 (abstract) teaches the use of a shroud manipulator (long nozzle installation device) having

Art Unit: 1725

purpose of improving the accuracy of the slag detector. It would have been obvious to one having ordinary skill in the art to provide JP 54-119336 the use of an integrated shroud manipulator as taught by JP 59206151in order to reduce the relative motion between the shroud and detector and improve the accuracy of the slag detector (JP 59206151, abstract).

4. Claim 8 is rejected under 35 U.S.C. 103(a) as being unpatentable JP 54-119336 et al in view of JP 59206151 as applied in claims 1-2, 4-7, 15-17, 19-23 and 29 above ad further in view of Davidkhanian et al.

JP 54-119336 in view of JP 59206151 fails to teach the use of changing frequency of the detector. However, Davidkhanian et al (col. 4, lines 66+) teaches the use of changing frequency of the detector for the purpose of preventing the undesirable turbulence (vortexing) flow. It would have been obvious to one having ordinary skill in the art to provide JP 54-119336 in view of JP 59206151 the use of changing frequency of the detector as taught by Davidkhanian et al in order to prevent the undesirable turbulence (vortexing) flow such that the slag sensitivity constant can be set to maximum (Davidkhanian et al, col. 8, lines 54+).

5. Claims 3, 9, and 18 are rejected under 35 U.S.C. 103(a) as being unpatentable JP 54-119336 et al in view of JP 59206151 as applied in claims 1-2, 4-7, 15-17, 19-23 and 29 above ad further in view of Theissen et al.

JP 54-119336 in view of JP 59206151 fails to teach the use of electromagnetic fields or alternating frequencies of the detector. However, Theissen et al (col. 3, lines 63+) teaches the use of electromagnetic fields or alternating frequencies of the detector having coils in toroidal

Art Unit: 1725

configuration around the shroud (outlet pipe 6) for the purpose of increasing detector sensitivity. It would have been obvious to one having ordinary skill in the art to provide JP 54-119336 in view of JP 59206151 the use of electromagnetic fields or alternating frequencies of the detector having coils in toroidal configuration around the shroud (outlet pipe 6) as taught by Theissen et al in order to increase detector sensitivity (Theissen et al, col. 4, lines 7+).

6. Claims 10-14and 24 are rejected under 35 U.S.C. 103(a) as being unpatentable JP 54-119336 et al in view of JP 59206151 as applied in claims 1-2, 4-7, 15-17, 19-23 and 29 above and further in view of Kings et al.

JP 54-119336 in view of JP 59206151 fails to teach the use of defining a voltage range and signal as a function of flow condition of molten metal. However, Kings et al (col. 3, lines 58+) teaches the use of defining a voltage range and signal as a function of flow condition of molten metal for the purpose of increasing detector reliability. It would have been obvious to one having ordinary skill in the art to provide JP 54-119336 in view of JP 59206151 the use of defining a voltage range and signal as a function of flow condition of molten metal as taught by Kings et al in order to increase detector reliability (Kings et al, col. 7, lines 52+).

7. Claims 25-27 are rejected under 35 U.S.C. 103(a) as being unpatentable JP 54-119336 et al in view of JP 59206151 and further in view of Kings et al as applied in claims 10-14 and 24 above ad further in view of Heaslip et al.

JP 54-119336 in view of JP 59206151 and further in view of Kings et al fails to teach the use of sensor including position sensor and weight sensor. However, Heaslip et al (col. 3, lines

Art Unit: 1725

43+) teaches the use of sensor including position sensor 52 and weight sensor 48, 50 and teeming device (see Fig. 9) for the purpose of effectively controlling the molten metal flow. It would have been obvious to one having ordinary skill in the art to provide JP 54-119336 in view of JP 59206151 and further in view of Kings et al the use of sensor including position sensor and weight sensor as taught by Heaslip et al in order to effectively control the molten metal flow (Heaslip et al, col. 6, lines 19+ and col. 16, lines 6+).

8. Claim 28 is rejected under 35 U.S.C. 103(a) as being unpatentable JP 54-119336 et al in view of JP 59206151 as applied in claims 1-2, 4-7, 15-17, 19-23 and 29 above and further in view of 54-110932.

JP 54-119336 in view of JP 59206151 fails to teach the use of directional core. However, JP 54-110932 (see Fig. 2) teaches the use of directional core 34 in a slag detector 30 for the purpose of directing the electromagnetic field towards or away from the shroud. It would have been obvious to one having ordinary skill in the art to provide JP 54-119336 in view of JP 59206151 the use of directional core 34 in a slag detector 30 as taught by JP 54-110932 in order to direct the motion of the electromagnetic field towards or away from the shroud (JP 54-110932, Fig. 2).

9. Any inquiry concerning this communication or earlier communications from the examiner should be directed to Ing-Hour Lin whose telephone number is (571) 272-1180. The examiner can normally be reached on M-F (9:00-5:30).

Art Unit: 1725

If attempts to reach the examiner by telephone are unsuccessful, the examiner's supervisor, Jonathan Johnson can be reached on (571) 272-1177. The fax phone number for the organization where this application or proceeding is assigned is 571-273-8300.

Information regarding the status of an application may be obtained from the Patent Application Information Retrieval (PAIR) system. Status information for published applications may be obtained from either Private PAIR or Public PAIR. Status information for unpublished applications is available through Private PAIR only. For more information about the PAIR system, see http://pair-direct.uspto.gov. Should you have questions on access to the Private PAIR system, contact the Electronic Business Center (EBC) at 866-217-9197 (toll-free). If you would like assistance from a USPTO Customer Service Representative or access to the automated information system, call 800-786-9199 (IN USA OR CANADA) or 571-272-1000.

FAX

L-H. Lin

8/17/07

JONATHAN JOHNSON

IAP9 Rec'd PCT/PTO 09 DEC 2009

FORM HDP-1449 (Based on Form PTO-1449)

PATENT AND TRADEMARK OFFICE INFORMATION DISCLOSURE CITATION (Use several shoets if necessary)

Sheet 1 of 1

ATTORNEY DOCKET No.	104840000	
10400C-000200/US	NEW APPLICATION	
APPLICANT		
Mats JALK et al.	•	
FILING DATE	GROUP	
December 9, 2005	Unknown- 1725	

TENT DOCUM	HENTS				<u></u>
Examiner's	Document Number	Date	Name	Ciass/ Subclass	(If appropriate) Filing Date
	4,816,758	03/28/1989	THEISSEN et al.		
1	4,144,756	03/20/1979	LINDER		
	Examiner's Initials	Initials Number 4,816,758	Examiner's Document Number Date 9 4,816,758 03/28/1989	Examiner's Document Number Date Name 9 4,816,758 03/28/1989 THEISSEN et al.	Examiner's Initials Number Date Name Class/ Subclass 9 4,816,758 03/28/1989 THEISSEN et al.

Ref. Desig.	Examiner's Initials	Document Number	Date	Country	Class/ Subclass	Translation Yes No
	Prod	JP 10-005958	01/13/1998	JAPAN		
	1	IP 09-236461	09/9/1997	JAPAN		
		DE 31 42 681 A1	05/05/1983	GERMANY		
		WO 02/36293 A1	05/10/2002	WIPO		
	1	JP 54-119336 ·	09/17/1979	JAPAN		
		JP 54-110932	08/30/1979	JAPAN		

OTHER	L DOCUMENT	S (including Author, Title, Date, Pertinent Pages, etc.)
Ref. Desig.	Examiner's Initials	
	PHA	International Search Report
	13/0	

JAC/smk

Commission	α	•	Date Considered:	alial a	
Examiner:	UR J.		Date Continuered.	RlI1/•7	
	TALKS				

FORM HDP-1449 (Based on Form PTO-1449)

PATENT AND TRADEMARK OFFICE INFORMATION DISCLOSURE CITATION (Use several sheets if necessary)

Sheet 1 of 1

ATTORNEY DOCKET No.	SERIAL NO.	
10400C-000200/US	10/560,089	
APPLICANT		
Mats JALK et al.		
FILING DATE	GROUP (
December 9, 2005	TBA- 1725	

Ref. Desig.	Examiner's Initials	Document Number	Date	Name	Class/ Subclass	(If appropriate) Filing Date
	7412	4,144,756	03/20/1979	Linder	•	
	V	4,816,758	03/28/1989	Thiessen et al.	_	
,_,						
-						

Ref. Desig.	Examiner's Initials	Document Number	Date	Country	Class/ Subclass	Translation Yes No
	fred	3142681	05/05/1983	DE		Abstract
		54-110932	08/30/1979	JP .		
		54-119336	09/17/1979	JP		
		09-236461	09/09/1997	JP		Abstract
	1	10-005958	01/13/1998	JP		Abstract
	V	WO 02/36293	05/10/2002	PCT		

OTHER	DOCUMENT	S (including Author, Title, Date, Pertinent Pages, etc.)
Ref. Desig.	Examiner's Initials	
	frd	Written Opinion of the International Searching Authority mailed December 13, 2005 for corresponding International Application No. PCT/3-2004/008108
·		
ļ		

Examiner:	2182	Date Considered:	8/17/07

Application/Control No. 10/560,089 Resexamination JALK ET AL. Examiner Ing-Hour Lin Applicant(s)/Patent Under Resexamination JALK ET AL. Page 1 of 1

U.S. PATENT DOCUMENTS

*		Document Number Country Code-Number-Kind Code	Date MM-YYYY	Name .	Classification
*	A	US-4,816,758	03-1989	Theissen et al.	324/204
*	В	US-6,737,014	05-2004	Davidkhanian et al.	266/45
*	c	US-5,549,280	08-1996	Kings et al.	266/78
*	D	US-6,539,805	04-2003	Heaslip et al.	73/649
	Ε	US-			
	F	US-			
	G	US-			
	н	US-			
	-	US-			
	J	US-			
	К	US-			·
	L	US-			
	M	US-			

FOREIGN PATENT DOCUMENTS

*		Document Number Country Code-Number-Kind Code	Date MM-YYYY	Country	Name	Classification
*	N	54-119336	09-1979	JP	Kawasaki steel co	B22D 11/14
*	0	54-110932	08-1979	JP	Kawasaki steel co	B22D 11/14
	P	59206151	11-1984	JP	Kawasaki steel co	B22D 11/14
	Q					
	R				·	
	S					
	Т				·	

NON-PATENT DOCUMENTS

INDITY ALLEN DOGUMENTO							
	Include as applicable: Author, Title Date, Publisher, Edition or Volume, Pertinent Pages)						
υ							
>							
w							
×.							

"A copy of this reference is not being furnished with this Office action. (See MPEP § 707.05(a).)
Dates in MM-YYYY format are publication dates. Classifications may be US or foreign.

U.S. Patent and Trademark Office PTO-692 (Rev. 01-2001) First Hit

Previous Doc

Next Doc

Go to Doc#



L3: Entry 1 of 2

File: JPAB

Nov 21, 1984.

PUB-NO: JP359206151A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 59206151 A

TITLE: ATTACHING AND DETACHING DEVICE FOR SLAG DETECTOR

PUBN-DATE: November 21, 1984

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

TAMIYA, MASARU ORITO, KENICHI NAKAJI, SHIGERU SATO, AKIMUNE

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

KAWASAKI STEBL CORP

APPL-NO: JP58082236 APPL-DATE: May 10, 1983

US-CL-CURRENT: 164/150.1; 164/151.2

INT-CL (IPC): B22D 11/16; G01B 21/00; G01D 11/30; G01N 33/20

ABSTRACT:

PURPOSE: To permit quick attaching and detaching of a slag detector and to detect the timing for slag outflow with good accuracy by attaching the slag detector to the top end of a sliding rod and providing devices for swiveling, elevating and forward and backward moving the sliding rod.

CONSTITUTION: A body 11 is faced upward by an elevating cylinder 12 and the top end of a sliding rod 20 is elevated in the stage of mounting a slag detector 21 to a long nozzle 23. The detector 21 is then moved forward by a forward and backward moving cylinder 13 and the body 11 is moved downward by the cylinder 12 to put the detector 21 into the opening of a tundish cover C. The detector 21 is thereafter swiveled at a horizontal level by the swiveling cylinder and is pressed and positioned to the side face of the nozzle 23 by a mounting frame 22. The detector 21 is then moved forward by a secondary forward and backward moving cylinder 17 to press the frame 22 to the front side face of the nozzle 23, by which the positioning of the detector 21 is completed.

COPYRIGHT: (C) 1984, JPO&Japio

Go to Doc# Next Doc Previous Doc

(9) 日本国特許庁 (JP)

印特許出願公願

⑫公開特許公報(A)

BZ59-206151

Mint. Cl.3 B 22 D 11/16 G 01 B 21/00 G 01 D 11/30 G 01 N 33/20

庁内整理番号 識別記号 7353-4E

7119-2F Z 7119-2F 6637-2G **砂公開** 昭和59年(1984)11月21日

発明の数 1 審查請求 未請求

(全 5 頁)

60スラグ検知器斎殿装置

即特

昭58-82236

の正

昭58(1983)5月10日

の発 明

田宮優 倉敷市水島川崎通1丁目(番地 なし)川崎製鉄株式会社水島製

鉄所内

の発明者 下戶研一

> 倉敷市水島川崎通1丁目(番地 なし)川崎製鉄株式会社水島製 鉄所内

の発 明 者 中路茂

> 倉敷市水島川崎道1丁目(番地 なし)川崎製鉄株式会社水島製 鉄所内

伊 明 佐藤明宗

> 倉敷市水島川崎通1丁目(番地 なし)川崎製鉄株式会社水島製

鉄所内

の出 顧 人 川崎製鉄株式会社

神戸市中央区北本町通1丁目1 **希28号**

19代理 人 弁理士 松下義勝

外1名

1. 発明の名称

スラグ検知器若能数配

2.特許請求の疑問

収録に取付けたロングノズル中を数下する指 精中のスラグを検出するスラグ検知器を散動ロッ ドの先輩に仲籍自在の継手を介して取付け、更 に、この因動ロッドを水平レベルで复録させる 韓国英雄、前記世典ロッドを上下に前仰させる 伯伊牧家ならびに前記数勢ロッドをロングノズ 🖰 ルに向け前進者しくは後退させる前後進設整を 見えて収ることを物数とするスラグ検知器の名 脱铁器.

3. 取明の理解な影響

木見明はスラグ検知器器脱鞍置に値り、非し くは、連続特徴設備において取職とタンディシュ との間に介設されるロングノズルに自動的に登 脱できる背影装御に係る。

一般に、遺貌鋳造設備では転炉で開製された 溶構は取構に受情され、更に、この取倒からス

「ライディングゲートならびにロングノズルを経 てタンディシュに溶解を受解され、その後、ダ ンディシュから各モールドに溶解が分配され結 込みを行なっている。

この場合、歌橋の上面にはスラグが拝放して いるので、溶鋼の注入末衛にはスラグが設出す ることになる。このため、スラグ機能器がこの 注入宋閔に印いられ、スラグ検知器によってス ラグの象出が検知され、この検知は鉄道の品質 前上においてめ更欠くべからさるものである。 また、この際、スラグ検知器は、溶焼のために **高熱状態になっているロングノズルに思考させ** て使用されるのにも抑らず、その検知部合体の 構造が耐熱性を有するようには構成されていな

このため、取構内の容領が少なくなり、スラ グの染出がはじまる少し鈴にスラグ検知器を口 ングノズルに着載してスラグの連出を検知し、 取傷のスライディングゲートを閉塞したのち、 スラグ検知器を迅速に迅速させ発展を動止して

(1)

おり、スラグ検知器の後期を防ぐため空冷する ことも行なわれている。

しかし、このようなスラグ検知器の使用の数数は、人間の手によって行なわれ、使用時には、人間の手によって行なわれ、使用時には、人間がスラグ検知器を手で文えてロングノズルの動きでは立つがノズル外盤側面とスラグ検知器との関係であることではロングノズルの動きに立てあるという問題があった。

本発明は、以上のような問題点を解決したもので、異体的には、スラグ検知器の管臓を途やかにし、スラグ検知器をロングノズルの外型器 個に密報させ、また、ロングノズルの動きに適 従させることができ、スラグ検知器がスラグ流 出のタイミングを検知する物度を大きく高める ことができる管験複数を掲載する。

すなわち、本発明は取機に取付けたロングノ ズル中を放下する路線中のスラグを検出するス

(3)

れると、ロングノズル23を進ってタンディシュ 本体 D の中に注入され、その後、常法の如い 情モールドに終込まれる。タンディシュの情化 は ない の 無 化 が 保 は の の 無 化 が け に は ない の 保 入 が い は で の ない か ら タンディシュ ス さい の 最 の か い は の の か い は の の か い は の の か い は の の か い と 3 を 介 し こ の い ングノズル 23 を 介 し こ の い ングノズル を 記 数 密 E に よ り グ イ イ ア ア イ ア ア ト B の 中 に 統 者 若 し く は 数 さ れ る。

次に、このロングノズルの若脱抜響をに対して本発明に低るスラグ検知器の若脱抜響に対象付件1を介して取付けられ、しかも、若脱質器には水平レベルで美図白在に構成される。 すむち、谷脱数器にの本体11からプラケット 8 を交換し、プラケット 8 は 輪受2 なった、 数付件 1 の側面には取付台 4 を実験し、取付台 4 と本体11の間にピン5、7 を介して他回シリンダ 6

ラグ検知器を保存ロッドの先端に神経自在の鍵 手を介して取付け、更に、この環的ロッドを水 早レベルで変向させる総門装置、前記編のロッドを上下に俯仰させる領作装置ならびに前記録 のロッドをロングノズルに向け前進若しくは後 退させる前後逃転置を見えて戻ることを特徴と する。

以下、西西に基づき本発明の実施例を中心に 詳細に説明する。

なお、第1回および第2世は本発明の一つの 支絶例に係るスラグ検知器参談装置の平価的と 供面回であって、第1回ならびに第2回におい て符号人は取扱、Bはスライディングゲート、 Cはタンディシュの世、Dはタンディシュ Eはロングノズル巻級被置、Fは本発明の一つ の実施例に係るスラグ検出器参裂装置の本体、 Gはスィングタワー物施収、Hはタンディシュ カーデッキを一般的に示す。

まず、前1回ならびに第2個に示す如く、歌 賃A内の狩猟はスライディングゲート日が勢か

(4)

を介設する。このように構成すると、値回シリンダ6の作物により本体11は差回輪3を中心として水平レベルで施設する。また、本体11のプラケット8にはピン10を介してプロック9を取付け、このプロック9と本体11の間にピン24、25を介して情報シリンダ12を敬付ける。使って、この伯仰シリンダ12を仲継することにより本体11を上下に前仰させることができる。

この本体11を創作させるのは、複紀の和くスラグ検出器21の複数時に単に前接過させるのみではスラグ検知器21がタンディシュ語でにぶつかってしまうからであって、本体11を前得することにより、その先輩のスラグ検知器21をタンディシュ数での親口部の中にスムースに入れることができる。

次に、上記の如く、水平レベルで美田できかっ上下にピン10を中心として伯仰できる木体11 内に前後途形シリンダ13を取付けて木体11の長手方向に開発自在の開発板14を前後進させる。 この開発板14にはニードルペアリングの取付件 15ならびに2次前後連用シリンダの取付枠16が取付けられ、これら取付枠15、16によって避動ロッド20が木体11の医手方向に置動自在に支承される。機動ロッド20には取付合19が実取され、この取付合19には2次前後通シリンダ17の先駆がピン18を介して取付けられると共に該シリンダ17の機能は取付枠16に取付けられる。

でつて、2次前後逃シリンダ17の停車により であロッド20は取付件15に内核されたニードル ペアリングを介して持らかに開動し、後記の切 ペアリンダ13ならびに17にエアーシリンダを 和いても支持なくでは17にエアーシリンできる。 また、関シリンダ13、17を別々に作用でする。 また、関シリンダ13、17を別様でで行作で行きる。 ができる。このように前後後で行作で行作の ができる。まず、1次の前後逃シリンダ13およ び前のスラグ検知器21をタンディショの 毎日のスラグ検知器21をタンディシの 先間のスラグ検知器21をタンディシの 発口の様々スラグ検知器

(7)

ダ12により本体11を下算させてスラグ検知器21 モタンディシュ首での静口部中に入れる。その 後、彼回シリンダ6によりスラグ検知器21を水 早レベルで毎回させて取付枠22によりロングノ ズル23の特別画に枠付け位置決めをし、その後、 2 次前性途シリンダ17によりスラグ検知器21を 前追させて取付枠22をロングノズル23の前方側 間に枠付け、スラグ検知器21の位置決めを完了 する。

次に、スラグ検知器21をロングノズル23から 脱投する場合は、2次前供准シリンダ17により スラグ検知器21を観測させてから施門シリンダ 6により水平レベルで総難し、スラグ検知器21 をロングノズル23から値し、伯仰シリンダ12に より本体11を上昇させ、前便進シリンダ13により は認させた後、前仰シリンダ12により本体11 を下向きにしてスラグ検知器21を特徴位置にか く。

なお、スラグ検知器21はスラグ検知中は常幹 使回シリンダ6と2次前後撤シリンダ17により、 付枠22をロングノズル23に押付け、位置決めするためである。

なお、勧告進を二段操作と構成せずに、油圧 機構を用いると一般に構成できるが、火災防止 のためにシリンダとしてエアーシリンダを用い るのが好ましく、エアーシリンダを用いると、 中間停止がむづかしいため、装管進二股構造に するのが好ましい。

更に、スラグ検知器取付枠22は飲飲を良くするために二度枠構造に構成するのが好ましい。 そこで、以上の構成に係る本発明着脱粧度に つき、その使用態様を適じて効果を説明すると、 次の違いである。

ます、第1回および第2回において、スラグ 検知器21をロングノズル23に管験する時には、 伯界シリンダ12により本体11を上向きに簡単さ せ、それにともなって顕動ロッド20の先端を伯 仰させる。

次に、この状態で前後激シリンダ13によりス ラグ検知器21を終着させ、その後、前仰シリン

(8)

ロングノズル23に押付けたままである。しかし、 溶構機関の制御のためにスライディングゲート 日を創選または後週させることがあり、これに 任ってロングノズル23も前後過することがある。 この時、ロングノズル23を取付枠22により押付 けたままでは、ロングノズル23が後週する時に こわれてしまうこともある。

このためには、空圧回路に急速体気弁を取付け、 快速した際にはシリンダ内の空気を装気し圧力 が高くなり場ぎないようにすることもでき、こ のように構成すると、スラグ検知器21はロング ノズル23の音点に無視なく返復できる。

また、世後ロッド28の先輩にはベローズ24等 の白在継手を介して、スラグ教知器21を取付け ることができる。

すなわち、第3因、第4因および第5因はスラグ検知器21の編飾ロッド20の先編への取付けた部分の一部の拡大因で、第3因はその平層数、第4因は正顧的、第5因は倒腸的である。

これら前3世、前4世ならびに第5世に示す

(10

朝く、スラグ検知器21はベローズ24を介して設 動ロッド20の先輪を成す配管25に取付け、この 場合、配管25には取付枠を取付け、この取付件 26にピン27を介してスラグ検知器21を開始自在 に取付ける。

このように取付けると、ロングノズル23はコレクターノズルへの智能の際に供って(角底にして1~2・程度)取付けられることが多いが、スラグ鉄知器21とロングノズル23の関節を一定に保つことができ、スラグ鉄知器21の被出額技を高めることができる。

挽きすると、指5回に示すように、スラグ検 知器21をロングノズル23に押付ければペローズ 24が縮み、ピン27を中心にしてスラグ検知器21 が直転してロングノズル23に拾うことができる ので、両者の問題を一定に保つことができる。

4. 因因の簡単な説明 .

第1日では1982年 第1日では本発明の一つの実施例に係るスラグ 検知器者観覧者の平義器ならびに正規数、第3 数、第4数ならびに第5数はそれぞれスラグ検

(11)

知器の開着ロッドへの取付部の早間間、 正義圏 ならびに側数器である。

符号 1 ……スラグ検知器替親装置取付件

3 ----- 東四軸

6……集四シリンダ

9……プロック

11……本体

12……伯仰シリンダ

14---四數級

17……値接速シリンダ

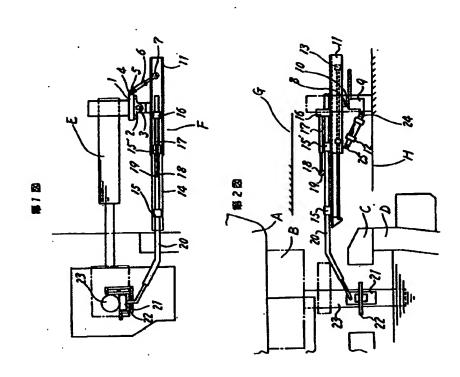
20……信勢ロッド 21……スラグ検知器

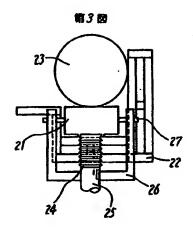
22……スラグ教知器散竹枠

23……ロングノズル 24……ベローズ

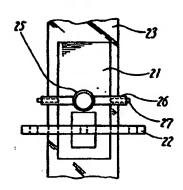
特許出職人 川 韓 雅 我 朱 式 会 社

(12)

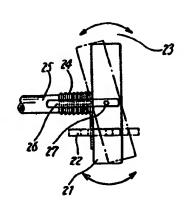








\$5 B



Organization TC 1700 Bldg/Room REMSEN
United States Patent and Trademark Office
P.O. Box 1450
Alexandria, VA 22313-1450
If Undeliverable Return in Ten Days

OFFICIÁL BUSINESS PENALTY FOR PRIVATE USE, \$300

AN EQUAL OPPORTUNITY EMPLOYER







